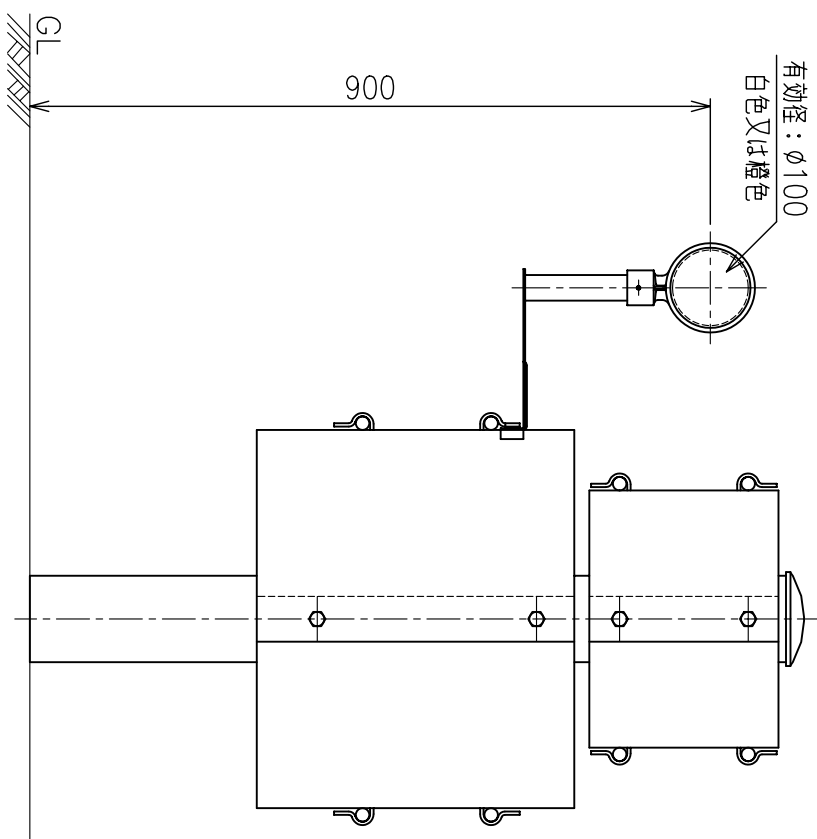
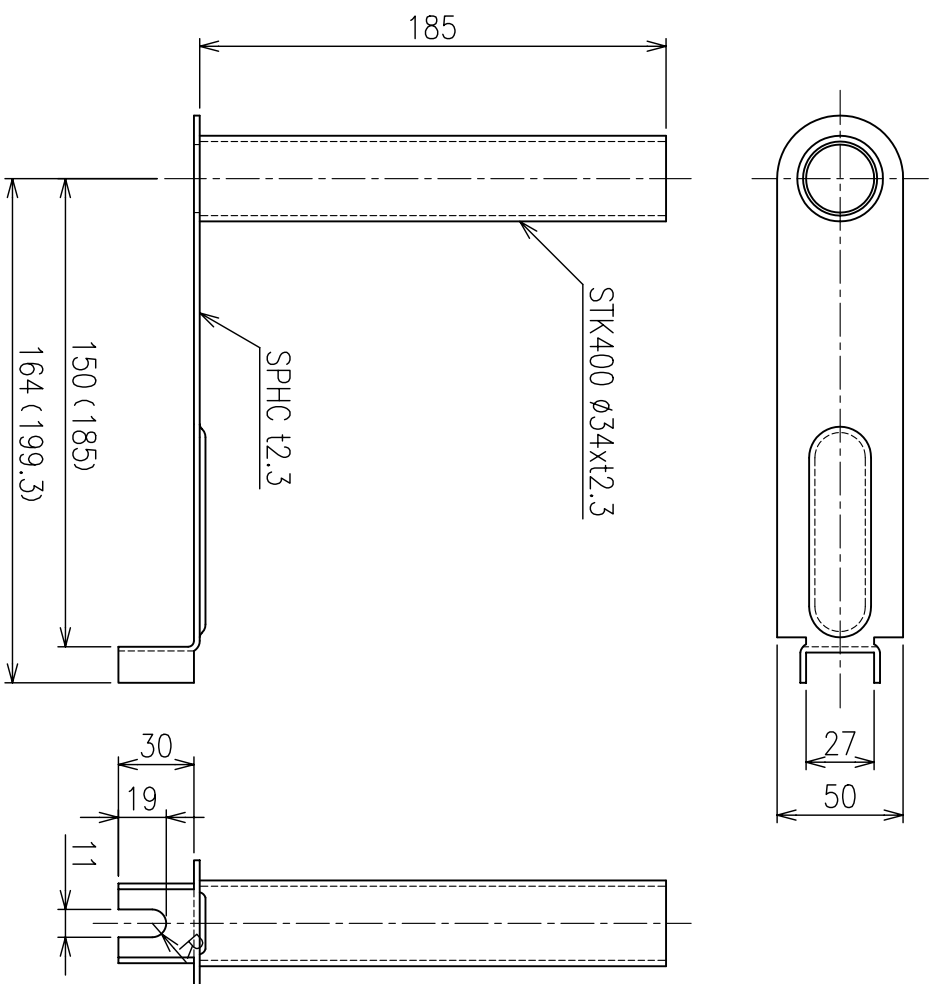


GC金具 詳細図  
S=1/3



注記

1. 指示無き曲げRは最小加工Rとする。
2. 溶接後 溶融亜鉛メッキ処理のこと。

Scale	1/10	DW (Y) - GC
		株式会社 <b>カワガ</b>