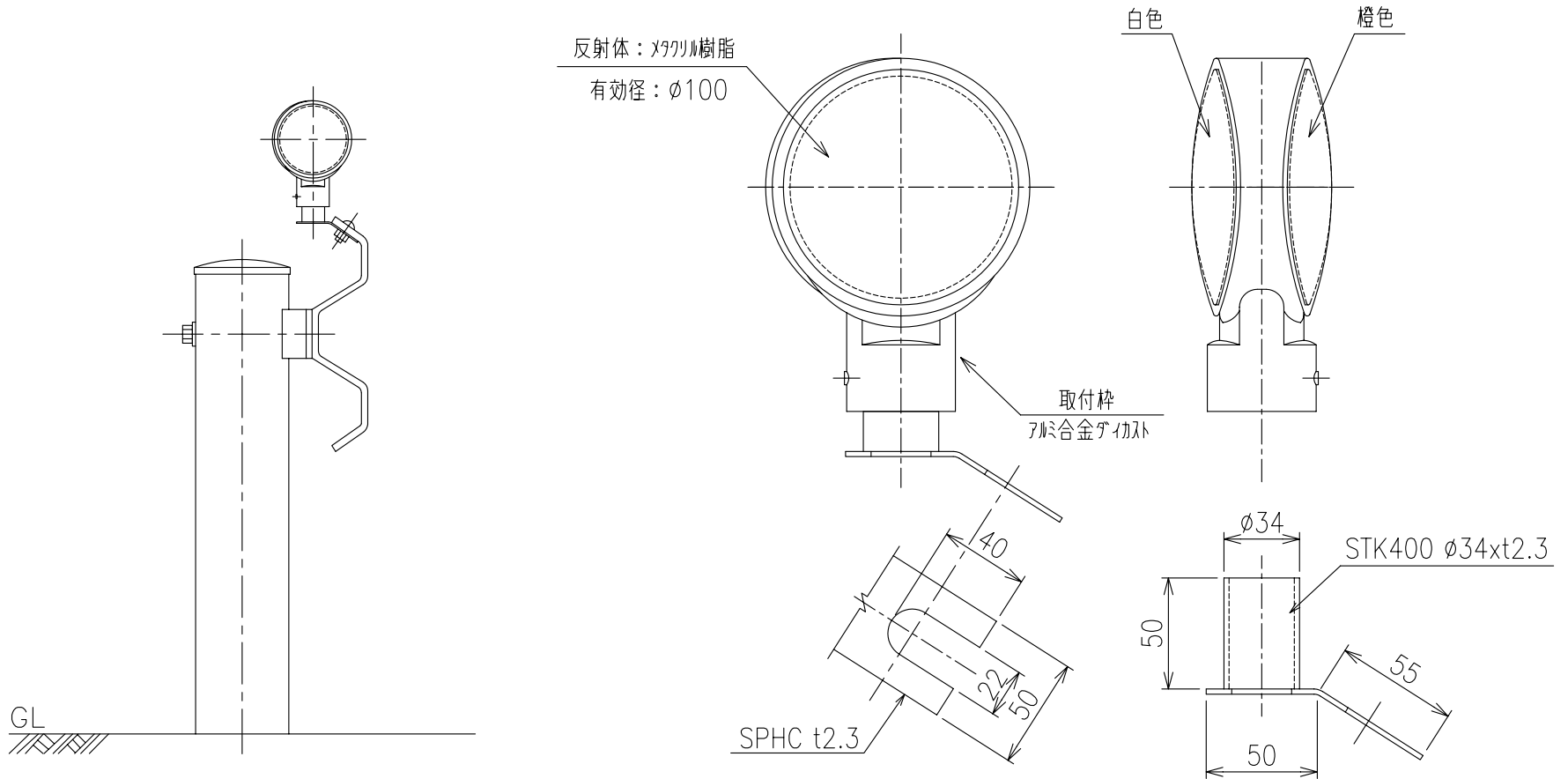


DWA-A-DOD2  
( $\phi 100$  両面 GR差込式)

設置図  
S=1/10



注) 溶接後 溶融亜鉛メッキ処理のこと