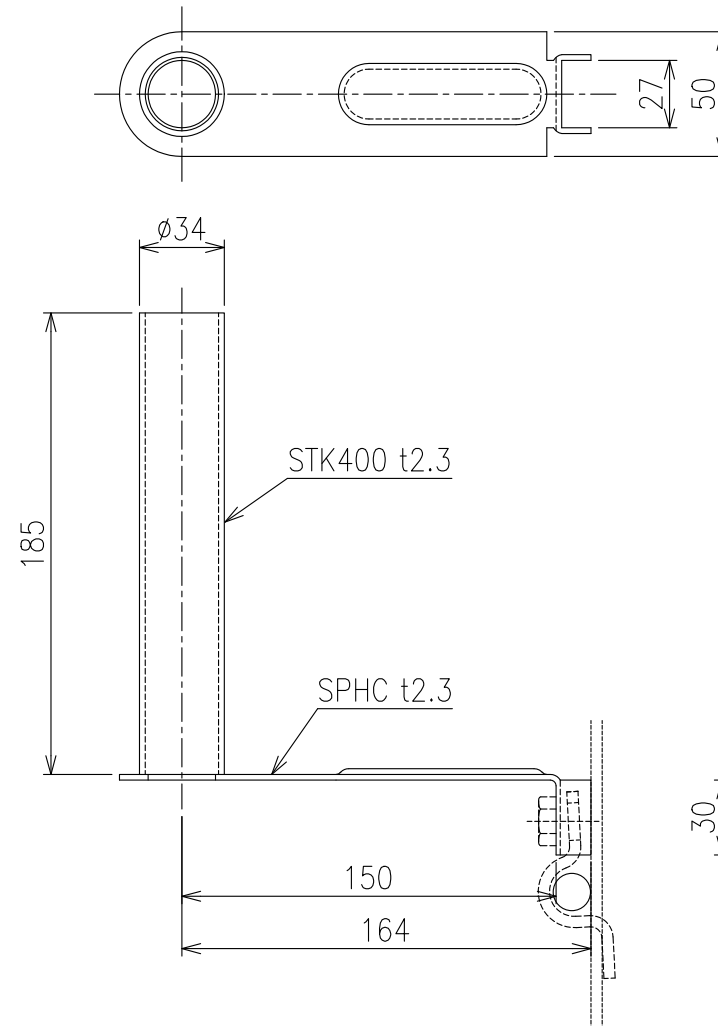


GC 金具
(標準タイプ)



注記

- 1.指示無き曲げRは最小加工Rとする。
- 2.溶接後 溶融垂鉛処理のこと。

