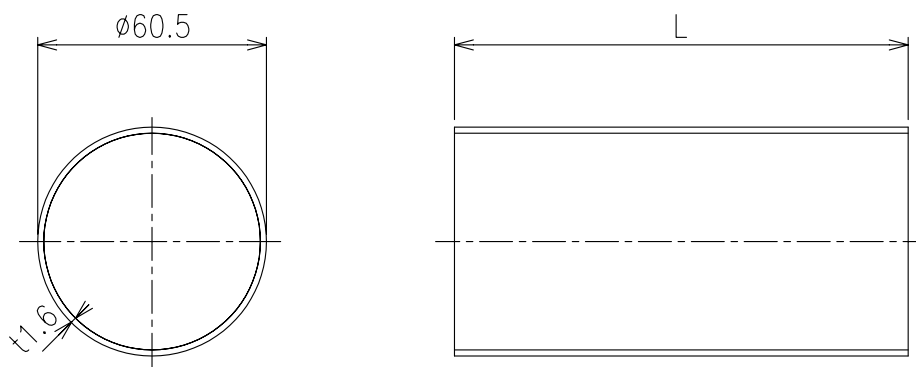


φ60.5 白塗装支柱  
鋼管



注記

1. 本部品は亜鉛めっき処理した機械構造用炭素鋼鋼管 (JIS G 3445 STKM 11A) を使用し、仕上塗装は熱硬化性樹脂を膜厚60μ以上で静電粉体塗装仕上げ。
2. 上記図Lは出荷及び切断寸法とする。